



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
METAL TEKNOLOJİSİ ALANI
ÇELİK KONSTRÜKSİYON DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

| | | | |
|---|--------------------------------------|-------------------|--|
| Adayın Adı ve Soyadı: | Sınav Tarihi: | | |
| T.C. Kimlik No: | Sınav Süresi: En fazla 90 dk. | | |
| Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez: | Sınav Başlama Saati: | | |
| Ölçme ve Değerlendirme Yeri: | REVİZYON TARİHİ: 21.12.2021 | REV01 | |
| Uygulama Sorusu: Resmi verilen parçanın imalatını yapınız. (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) | | | |
| A.ÖN HAZIRLIK | Değerlendirme Puanı (10 Puan) | Aldığı Not | |
| Yapılan işe uygun iş elbisesi kullanır. | 2 | | |
| Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır. | 2 | | |
| Yapılan işe uygun araç - gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | 2 | | |
| Çalışacağı alanın sınırlarını belirleyerek gerekli düzenlemeleri yapar. | 2 | | |
| Yapılan işin parçalarını uygun ölçme ve markalama aletlerini kullanır. | 2 | | |
| B.UYGULAMA AŞAMASI | (80 Puan) | | |
| İmalat resmine uygun parça seçimini yapar. | 4 | | |
| İmalat resmine uygun araç ve gereçleri kullanır. | 4 | | |
| İmalat resmine uygun işlem basamaklarını belirler. | 6 | | |
| İmalat resmine uygun markalama işlemini yapar. | 8 | | |
| İmalat resmine uygun kesme işlemini yapar. | 8 | | |
| İmalat resmine uygun delme işlemini yapar. | 6 | | |
| İmalat resmine uygun havşa işlemini yapar. | 6 | | |
| İmalat resmine uygun bükme işlemini yapar. | 8 | | |
| Kaynak makinesi parametre ayarlarını doğru yapar. | 4 | | |
| İmalat resmine uygun puntalama işlemini yapar. | 4 | | |
| İmalat resmine uygun montaj yapar. | 4 | | |
| Kaynak prosesinin gerektirdiği uygun hızda ve pozisyonda kaynak yapar. | 8 | | |
| İmalat resmine uygun civata-somun veya vidalı birleştirme işlemini yapar. | 6 | | |
| İmalat resmine uygun ölçme ve kontrol işlemini yapar. | 4 | | |
| C. UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER | (10 puan) | | |
| Araç, makine, ekipman ile el aletlerinin temizliğini yapar, çalışma alanını düzenli şekilde bırakır. | 4 | | |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | 4 | | |
| İşi verilen sürede tamamlar. | 2 | | |
| TOPLAM | (100 puan) | | |
| Notlar / Görüşler | | | |
| Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza: | | | |

• Bu form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ ve TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
METAL TEKNOLOJİSİ ALANI
ÇELİK KONSTRÜKSİYON DALI
(Ustalık Beceri Sınavı Değerlendirme Kriterleri)

- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.

| KİŞİSEL KORUYUCU DONANIMLAR (Aday tarafından karşılanacaktır.) | | |
|--|---------------------------------|--------------------|
| İş elbisesi | | |
| Çelik burunlu ayakkabı | | |
| İş ve kaynakçı eldiveni | | |
| Deri kaynakçı önlüğü | | |
| Deri kolluk | | |
| Kaynak maskesi ve gözlüğü | | |
| Koruyucu gözlük | | |
| MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ | | |
| 1- Elektrik Ark Kaynak Makinesi | 2- Gazaltı kaynak ünitesi | |
| 3- Sütunlu matkap tezgahı | 4- Tepsi testere | |
| 5- Spiral taşlama makinesi | 6- Kaynak masası ve ekipmanları | |
| 7- Çizecek | 8- Kaynak çekici | |
| 9- Mengene | 10- Tel fırça | |
| 11- Çekiç | 12- Matkap uçları | |
| 13- El testeresi | 14- Pense | |
| 15- Nokta | 16- Şerit metre | |
| 17- Gönye | 18- Kumpas | |
| 19- Çelik cetvel | 20- Havşa matkabı | |
| 21- Anahtar takımı | 22- Lokma takımı | |
| 23- | 24- | |
| SINAV SARF MALZEME LİSTESİ * | | ADET/MİKTAR |
| 1. 3,25 mm Rutil veya Bazik elektrot | | 20 adet |
| 2. MAG Kaynak teli (1 -1,2 mm) | | 300 gr |
| 3. Karbondioksit Gazı | | 0,5 m3 |
| 4. 40*40*4 mm köşebent | | 6 m |
| 5. 300*300*10 mm platina sac | | 12 kg |
| 6. Somun (M12) | | 5 adet |
| 7. Cıvata (M12*40 mm) | | 5 adet |
| 8. Rondela | | 10 adet |

- Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için belirlenecektir.
- Sarf malzemeleri aday tarafından karşılanacaktır.