



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
OTOMOTİV GÖVDE DALI
Kalfalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri

Adayın Adı ve Soyadı:	Sınav Tarihi:		
T.C. Kimlik No:	Sınav Süresi: B1,B2,B3,B4 için en fazla 120 Dakika		
Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:	Sınav Başlama Saati:		
Ölçme Değerlendirme Yeri:	Revizyon Tarihi:20.12.2021	REV.002	
Uygulama Sorusu: (Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.) ➤ Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.			
A. ÖN HAZIRLIK	Değerlendirme PUANI (10 Puan)	Aldığı PUAN	
İş güvenliği kurallarına uygun kişisel koruyucu donanımları kullanır.	2		
Çalışma ortamının güvenlik tedbirlerini alır.	2		
Araç için gerekli güvenlik tedbirlerini alır.	2		
Çalışma için gerekli el aletleri, anahtar, aparat, cihaz, donanım ve sarf malzemeleri hazırlar.	2		
Dökülme ve sızıntılara karşı kullanılacak donanım malzeme ve ekipmanları hazırlar	2		
B1. Araç Üzerinde / Araçtan Sökülmüş Hasarlı Parçada Gerekli Onarım İşlemlerini Yapınız	(80 Puan)		
Aracın gövdesini gerekli onarım ve değişimler yönünden kontrol eder, hasar ve uygunsuzlukları tespit eder.	4		
Aracın, onarım işlemleri için uygun şekilde konumlandırır.	4		
Belirlenen işleme göre, basit kontrol ve muayene araçlarını ve cihazlarını doğru şekilde kullanır.	4		
Onarım işlemleri öncesinde araçtan sökülmesi zorunlu sistem ve parçaları söker.	4		
Onarım yapılacak parça ve bölgelerde gerekli markalama işlemlerini yapar.	4		
Araçları, düzeltme tezgâhlarına yardımcı donanım ve aparatlar ile bağlantısının, gerekli emniyet kontrollerini yapar.	3		
Hasarlı parçaları uygun kesme cihazları kullanarak yerlerinden söker.	12		
Parçaların kaynak bağlantılarını punta çürütme frezesi kullanarak keser.	10		
Kesme ve ayırma işlemleri sonrasında araç ve parça üzerinde yapılması gerekli çapak alma işlemlerini uygun donanım kullanarak yapar.	4		
Hasarlı parçalar üzerinde gerekli doğrultma ve düzeltme işlemlerini gerçekleştirir	6		
Yırtılma olan parçalara yama, kaynak ve lehimleme ile onarım yapar.	12		
Kaynak yerlerine ve diğer gerekli kısımlara tesviye, taşlama, zımparalama işlemi uygular.	5		
Kaynak sonrası iş parçasındaki şekil değişikliklerini düzeltir.	4		
Verilen iş süresi içinde tamamlar.	4		
B2. Aracın Çürük Marşpiyeli Üzerinde Gerekli Onarım İşlemlerini Yapınız	(80 Puan)		
Aracı uygun yere alır.	4		
Çalışma alanı için gerekli emniyet tedbirlerini alır.	4		
Aracı krika ile kaldırır, beslemeleri yerleştirir, gerekli emniyet tedbirlerini alır.	4		



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
OTOMOTİV GÖVDE DALI
Kalfalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri

Çürük kısımları markalayarak tespitini yapar.	4	
Çürük kısımların etrafını uygun araçlarla temizler, kesim yapılacak kısımları tespit eder.	4	
Çürük kısımlar uygun kesme cihazları kullanarak keser(spiral, havalı testere).	8	
Kesilen kısımlara uygun ölçüde ve şekilde yeni parça/parçalar hazırlar.	8	
Hazırlanan parçaları uygun kaynak kullanarak yerine kaynatır.(oksijen kaynağı, argon kaynağı)	8	
Kaynak yerleri spiral ile temizler.	8	
Kaynak ısısı ile çökme oluşan yerler spot ile düzeltir.	8	
Kaynak ısısı ile şişme oluşan yerler çekiçleyerek düzeltir.	8	
Spotun bıraktığı çapakları temizler(spiral, flop taşı).	4	
Son kontroller yapılır.	4	
İşi verilen sürede tamamlar.	4	
B3. Araç Çamurluğunda Bulunan Çürük Bölgenin Onarım İşlemlerini Yapınız.	(80 Puan)	
Aracı uygun yere alır.	3	
Çalışma alanı için gerekli emniyet tedbirlerini alır.	3	
Aracı krika ile kaldırır beslemeleri yerleştirir gerekli emniyet tedbirlerini alır.	4	
Tekerleri söker.	4	
Davlumbazları söker.	4	
Çürük kısımları markalayarak tespitini yapar.	4	
Çürük kısımların etrafını uygun araçlarla temizler kesim yapılacak kısımları tespit eder.	4	
Çürük kısımlar uygun kesme cihazları kullanarak keser(spiral, havalı testere).	8	
Kesilen kısımlara uygun ölçüde ve şekilde yeni parça/parçalar hazırlar.	8	
Hazırlanan parçaları uygun kaynak kullanarak yerine kaynatır.(oksijen kaynağı, argon kaynağı)	8	
Kaynak yerleri spiral ile temizler.	4	
Kaynak ısısı ile çökme oluşan yerler spot ile düzeltilir.	8	
Kaynak ısısı ile şişme oluşan yerler çekiçleyerek düzeltir.	8	
Spotun bıraktığı çapakları temizler.	4	
Son kontrolleri yapar.	3	
İşi verilen sürede tamamlar.	3	
B4. Hasarlı Tampon Onarım İşlemlerini Yapınız	(80 Puan)	
Tamponu araçtan söker.	10	
Tamponun hasarlı yerlerini tespit eder.	8	



T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
OTOMOTİV GÖVDE DALI
Kalfalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri

Tampona bağlı diğer parçaları söker (sis lambası, panjur , orta ızgara, arma vb.).	10	
Tamponun hasarlı kısımlarını, tampon malzemesine uygun seçtiği elektrotu kullanarak makinesi ile onarır.	10	
Elektrot makinasının giremediği yerlere delikli sac ısıtılarak kırıkları onarır.	10	
Kaynak yerleri düzeltilir.	8	
Tampon araç üzerine takar / ısıtarak ayalarını yapar.	8	
Son kontroller yapar.	8	
İşi verilen sürede tamamlar.	8	
C.UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER	(10 Puan)	
Çalışma alanını, kullanılan alet ve donanımları düzenler.	4	
Dönüştürülebilir malzemelerin geri kazanımı için gerekli ayırma ve sınıflandırma işlemlerini yapar.	3	
Kullanılan atık malzemeleri kurallarına uygun depolar.	3	
TOPLAM	(100 Puan)	
Notlar / Görüşler:		
Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza:		

- Bu Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.
- Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.
- Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.

MAKİNA TECHİZAT LİSTESİ B1,B2,B3,B4
1. Lazerli kontrol lambası
2.Gönye
3.Mastarlar
4.Şerit metre
5.Anahtar Takımı
6.Markalama Takımı
7.Bağlama kayışları ve zincirleri
8.Çektirme Takımları
9.Gerdirme Takımları
10.Motorlu Pnömatik el aletleri
11.Punta çürütme frezesi
12.Zımpara makinesi
13.Dayama takozları
14.Amerikan eđesi
15.Kaportacı çekiçleri
16.Oksi-gaz kaynağı
17.Kriko
18.levye
19.Özel kaportacı penseleri
20.Vakumlu çektirme cihazları
21.Spot çektirme cihazları



T.C.
MİLLİ EĞİTİM BAKANLIĞI
MESLEKİ VE TEKNİK EĞİTİM GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
MOTORLU ARAÇLAR TEKNOLOJİSİ ALANI
OTOMOTİV GÖVDE DALI
Kalfalık Sınavı Değerlendirme Kriterleri

22. Elektrot makinası	
23. Fön makinesi	
SARF MALZEME LİSTESİ B1,B2,B3,B4	ADET
İşe uygun zımpara taşları	2
Tel fırça	1
Metal temizleme cihazında kullanılan daire tel fırçalar	3
Kimyasal yüzey temizleyiciler	1
PP, PE, PA, S,E,ABS elektrotları	1
Delikli sac	1
Temizlik bezi	1

- Sarf malzemeleri miktarı bir aday için belirlenmiştir.
- Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.
- Kişisel koruyucu kıyafetler aday tarafından sağlanacaktır.